



rapport

IVL Svenska Miljöinstitutet AB

Arbetsmaterial för byggkemi-industrin om kemiska risker i arbetsmiljön

Ann-Beth Antonsson
Leif Bengtsson

B1060:3
Stockholm
Juni 1992

<p>Organisation/Organization Institutet för Vatten- och Luftvårdsforskning</p> <p>Adress/Address Box 21060 100 31 STOCKHOLM</p> <p>Telefonnr/Telephone 08-598 563 00</p>	<p>RAPPORTSAMMANFATTNING Report Summary</p> <p>Projekttitel/Project title</p> <p>Anslagsgivare för projektet/Project sponsor Arbetsmiljöfonden D-nr 90-0902</p>
<p>Rapportförfattare, author Antonsson Ann-Beth Leif Bengtsson</p>	
<p>Rapportens titel och undertitel/Title and subtitle of the report Arbetsmaterial för byggkemiindustrin om kemiska risker i arbetsmiljön. Working material about chemicals handling within construction chemicals companies.</p>	
<p>Sammanfattning/Summary</p> <p>IVL har tidigare publicerat en studie av kemiska arbetsmiljöproblem och förslag till arbetsmiljöåtgärder inom fem delar av byggnadsämnesindustrin (betongvaruindustrin, kalkindustrin, byggkemiindustrin, takpappstillverkare och tegelbruk). Detta arbetsmaterial bygger på de tidigare undersökningarna och är ett enkelt redskap för företagen inom dessa branscher för att kontrollera de kemiska riskerna i arbetsmiljön. Arbetsmiljön ger även tips om olika åtgärder som kan lösa eventuella problem. Ett arbetsmaterial har tagits fram för var och en av de fem delbranscherna inom byggnadsämnesindustrin.</p> <p>An earlier study published by IVL include chemical work environment problems and suggestions for control measures within five areas of the construction materials industry (the concrete products industry, the lime industry, the construction chemicals companies, the roofing felt manufacturing industry and the brick and tile works industry). These earlier investigations are the basis for the work material at hand. It is a simple tool for the companies within these areas to control the chemical risks in the work environment. The material also suggests different measures for solving problems. A separate work material has been developed for each of the five areas within the construction materials industry.</p>	
<p>Nyckelord samt ev anknytning till geografiskt område, näringsgren eller vattendrag/Keywords Byggnadsämnesindustrin, kemiska risker, åtgärder, checklista, byggkemiindustrin. Construction materials industry, chemical hazards, control measures, checklist, construction chemical companies.</p>	
<p>Bibliografiska uppgifter/Bibliographic data</p> <p>IVL Rapport B 1060:3</p>	
<p>Beställningsadress för rapporten/Ordering address</p> <p>IVL, Biblioteket, Box 21060, S-100 31 Stockholm, Sweden</p>	

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION FÖR ARBETSMATERIAL OM KEMISKA RISKER INOM BYGGNADSÄMNESINDUSTRIN

Det finns fem olika arbetsmaterial för följande fem delbranscher inom byggnadsämnesindustrin:

- Betongvaruindustri
- Byggekemiindustri
- Kalkindustri
- Takpappstillverkning
- Tegelbruk

Arbetsmaterialet är företagets redskap för att kontrollera speciellt kemiska risker i arbetsmiljön. Arbetsmaterialet ger också tips om olika åtgärder som kan lösa ev. problem.

När ni börjar använda arbetsmaterialet, gör så här:

Gå gärna en speciell skyddsron, t ex en eller två gånger om året för att kontrollera de kemiska riskerna i arbetsmiljön.

Börja läsa igenom frågelistan och svara på de olika frågorna. Svara ja eller nej på frågorna. När ni svarar med ett kryss i högra kolumnen, så har ni hittat något som kan vara en risk i arbetsmiljön. Fortsätt då att fylla i de tre följande rutorna, "Vad behöver göras?", "Vem ansvarar" och "När ska det vara klart". Vill ni läsa mer om det som frågan behandlar, läs då i den föreskrift eller rapport som det hänvisas till i sista rutan. På sista sidan i frågelistan står rapporterna uppräknade och där står också, varifrån de kan beställas.

Några av frågorna är skrivna med fet stil. De är oftast lite viktigare än övriga frågor.

Alla frågor kanske inte passar för ert företag. Stryk de frågor som inte passar er. Lägg gärna till frågor som passar bättre. Arbetsmaterialet är ert arbetsredskap som ni använder på det sätt som passar er bäst!

Alla frågor är inte enkla att svara på. I många fall krävs bedömningar av vilka risker som ni inom ert företag tolererar, hur långt ni vill driva arbetet för en bra arbetsmiljö och hur mycket det får kosta. Detta får ni själva bedöma eller så kan ni begära hjälp, t ex från företagshälsovården. Gör så att ni i de enskilda frågorna diskuterar er fram till en gemensam bedömning.

Till några av frågorna finns speciella åtgärdsblad utarbetade. Åtgärdsbladen beskriver i detalj några olika åtgärder som kan användas inom byggnadsämnesindustrin. Samtliga

åtgärdsblad bifogas i varje arbetsmaterial. Läs och använd dem som ni har nytta av och strunta i de övriga.

I fler av frågorna frågas efter speciella åtgärder. Dessa åtgärder är, såvitt vi vet, de som bäst löser problemet. Ni kan ha hittat bättre lösningar och kanske gör utvecklingen att bättre lösningar kommer fram. Använd därför inte frågorna som ett facit utan mer som ett stöd för ert eget arbete och era egna bedömningar.

Innan ni sätter igång och fyller i frågelistan - kopiera den gärna!

Arbetsmaterial om kemiska risker i arbetsmiljön inom byggkemiföretag

	Vad behöver göras? Behövs hjälp av företagshälsovården?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När skall det vara klart?	Läs mer i rapporten
Råvarumottagning				
1. Är samtliga förpackningar med hälso- eller brandfarligt innehåll, märkta med farosymboler? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Föreskrift 3, § 28, 37
2. Finns varuinformation för samtliga (hälsofarliga) råvaror och kemiska produkter och är den tillgänglig för personalen? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Föreskrift 3, §36
3. Har konserveringsmedlen valts så att de är så ofarliga som möjligt, tex inte är allergiframkallande eller irriterande? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.2.1, sid 6 Föreskrift 3, § 4
4. Har all cement järnsulfattillsats, för att minska risken för kromallergi? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.2.1, sid 6

<p>5. Transporteras de hälsofarligaste råvarorna (som innehåller mest kvarts och som dammar mest) med bulkbil som lossas med pneumatisk transportör?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.1, sid 8</p>
<p>6. Fungerar underhållet av trycktransportledningar och är rörböjar förstärkta, så att det inte finns risk för kraftiga läckage?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.1, sid 8</p>
<p>7. Finns väl fungerande nivåvakt i de silos som fylls?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.1, sid 8</p>
<p>8. Är tippfickan ordnad så att hela tippningen kan kontrolleras från lastbilshytten, t ex genom trafikspeglar?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.1, sid 8</p>
<p>9. Är företagets lastbilar, som används för transport av sand och annat kvartsinnehållande material, försedda med finfilter för tilluften och klimataggregat?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.1, sid 8</p>

Tork, sikt, kross				
<p>10. Avger tork, sikt eller kross damm som sprids till övriga delar av lokalen, t ex till säckfyllningsmaskiner?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.2, sid 10
<p>11. Finns ett väl fungerande underhåll på tork, sikt och kross?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.2, sid 10
<p>12. Finns utsugshuv över kross, som för bort det damm som frigörs?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.2, sid 10
<p>13. Om sikten är svår att hålla tät, finns det utsug som för bort det damm som frigörs?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.2, sid 10
Blandning				
<p>14. Är satsningen av råvaror så automatiserad och sluten som möjligt, t ex sluten säckrivare och bandvåg?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.3, sid 12</p> <p>Rapport 2, åtgärdsblad A4a1.</p>
<p>15. Behövs "övertrycksstrumpa", som fångar in luft vid satsning av stora volymer, så att den dammiga luften inte läcker ut i lokalen?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.3, sid 12

<p>16. Är blandaren tillräckligt tät, alternativt försedd med utsug?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.3, sid 12</p>
<p>17. Om satsning görs manuellt, kan någon av följande metoder användas?</p> <p>a) satsning via litet lock i blandaren, utsug i blandaren samt ev tillförsel av friskluft över huvudet på operatören?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.3, sid 12 och avsnitt 4.3.5, sid 21</p>
<p>b) satsning via satsningstratt med utsug?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.5, sid 21 Rapport 2, åtgärdsblad A2a2, A2a4, A2a11, A2c1.</p>
<p>c) sluten satsning via pneumatisk transportör (speciellt satsning till vätska)?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 2, åtgärdsblad A2d3 och C2d4.</p>
<p>d) om kemikalierna är mycket giftiga, satsning från en handskbox?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 2, åtgärdsblad A2a8 och A3c4.</p>
<p>18. Om dammande pulver ska vägas upp,</p> <p>a) görs det under god ventilation?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.4, sid 17</p>

<p>b) påverkas damningen vid uppvägning mycket av hur man arbetar?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.4, sid 17</p>
<p>19. Kan uppvägning i halvstor skala göras till inkapslad bandvåg?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.4, sid 17</p>
<p>20. Om vätskor som avger luftföroreningar ska satsas, kan någon av följande åtgärder användas</p> <p>a) dosering med fatpump eller doserpump?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 2, åtgärdsblad B2b2, B2c1 och B 2d1.</p>
<p>b) dosering från fatvåg?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 2, åtgärdsblad B2b4.</p>
<p>c) slutet via mätkärl</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 2, åtgärdsblad B2c2 och B2c4.</p>
<p>21. Finns fungerande rutiner för städning vid blandningen, så att sedimenterat damm inte virvlas upp?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.3, sid 12</p>

Förpackning på småsäck				
<p>22. Är säckarnas storlek och fyllningsgrad anpassad efter respektive pulvers volymvikt vid fyllningen?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25
<p>23. Görs fyllning med impellerpackare?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25
<p>24. Fylls säcken till högst 85% av sin volym?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25
<p>25. Får säcken hänga kvar några sekunder efter fyllningen, så att materialet hinner sätta sig?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25
<p>26. Finns utsug runt fyllningsmunstycket som ger tillräcklig lufthastighet (20-22 m/s) och kläms säcken fast under fyllningen?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25
<p>27. Görs renblåsning av munstycket automatiskt med tryckluft, innan säcken tas av?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25

<p>28. Transporteras överskottsmaterial från säckfyllningen till en täckt ficka/ container, som delvis omsluter bandändan/ skruven och har punktutsug?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25</p>
<p>29. Kan säckens ventil tätas effektivare under fyllningen med en gummimuff, som omsluter ventilen?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25</p>
<p>30. Finns en avkännare som känner av att det sitter en säck på fyllningsmunstycket, innan fyllningen påbörjas?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25</p>
<p>31. Om någon arbetar kontinuerligt vid säckfyllningen, behöver friskluft tillföras via ett lågimpulsdon, över huvudet på operatören?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				<p>Rapport 1, avsnitt 4.3.6, sid 25</p>

Förpackning på storsäck				
<p>32. Finns utsug där storsäcken ansluts till fyllningsutrustningen och fungerar utsuget bra?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.7, sid 34
<p>33. Förs överluften från säcken under fyllningen bort från lokalen via utsug?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.7, sid34
<p>34. Är dammet från fyllningen så irriterande/farligt att operatören bör förses med renluft, via ett lågimpulsdon, placerat över huvudet?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				Rapport 2, åtgärdsblad A3b1.
Övrig förpackning				
<p>35. Om tryckluft används på ett sätt som river upp och sprider damm, kan tryckluften tas bort eller kan dammet ventileras bort via punktutsug?</p> <p>nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.8, sid 42
<p>36. Om produkten dammar eller avger ångor, finns väl fungerande utsug och ev inkapsling?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Rapport 1, avsnitt 4.3.8, sid 42

Truckförare				
37. Är truckar som används inomhus eltruckar? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.10, sid45
38. Är trucken försedd med ett finfilter som renar tilluften samt klimataggregat? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.10, sid 45
39. Behöver damm som virvlas upp från körning utomhus minskas, t ex genom asfaltering och regelbunden sopning alternativt vattning eller saltning? nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.10, sid 45
Reparationsarbete				
40. Om ni har centralsugsystem, dras slangar från det för att användas som punktutsug vid svetsning och andra reparations-arbeten i fabriken? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.11, sid 46 Åtgärdsblad - Utsug för reparations- och underhållsarbeten i fabriken.
41. Är handhållna slipmaskiner försedda med väl fungerande utsug och vibrationsdämpade så att de inte ger vibrationskador? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.11, sid 46

42. Finns fungerande rutiner för hur arbetsområdet rengörs före reparation och service? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.11, sid 46
43. Vid arbete i dammiga miljöer, används andningsskydd och ev. ögonskydd? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.11, sid 46
44. Finns välventilerad arbetsbänk i verkstaden, för t ex avfettning, svetsning, slipning? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.11, sid 46
Allmänt				
<i>Städning</i>				
45. Finns fungerande rutiner för städning av hela anläggningen, så att spill städas bort innan det virvlas upp? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.12, sid 49
46. Görs städning med centralsug, dammsugning eller sopbil (OBS! torrsopning ej lämpligt)? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.12, sid 49

<i>Transportband, skruvtransportörer och pneumatisk transport</i>				
47. På ställen där personal vistas regelbundet a) är bandändar, där materialet faller fritt in- kapslade och försedda med utsug? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.9, sid 42
b) är band för transport av finmalen kalk inkapslade och försedda med utsug? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.9, sid 42
c) krävs service för att minska läckage av damm från ändarna av skruvtransportörer? nej <input type="radio"/> ja <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.9, sid 42
48. Finns förstärkning av rörkrökar för pneumatisk transport av nötande pulver? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.9, sid 42
49. Sker transporten av det mest dammande materialet slutet, d v s med pneumatiskt transportör, läckagefri skruv eller inkapslat band? ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> ->				Rapport 1, avsnitt 4.3.9, sid 42

<i>Mätningar & medicinsk kontroll</i>				
<p>50. Görs mätning på kvartshalten årligen (om dispens ej finns)?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Föreskrift 1, §17
<p>51. Lämnas mätresultaten till Yrkesinspektionen?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Föreskrift 1, §23
<p>52. Om kvartshalten överstiger halva gränsvärdet, görs läkarundersökningar enligt föreskrift?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Föreskrift 1, §24
<p>53. Skickas kopia på resultatet av läkarundersökningen till Yrkesinspektionen?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				Föreskrift 2, §32
<i>Övrigt</i>				
<p>54. Finns fungerande rutiner för underhåll av den maskinella utrustningen, så att läckage förebyggs?</p> <p>ja <input type="radio"/> nej <input type="radio"/> -></p>				

Rapport 1. Kemikaliehantering inom byggnadsämnesindustrin. En granskning av metoder och förslag till arbetsmiljöåtgärder. Del 3 Byggkemiföretag. Ann-Beth Antonsson, Rasmus Bjurström. IVL-publikation B 925. Stockholm 1989. IVL, Box 21060, 100 31 Stockholm, tel: 08-598 563 00.

Rapport 2. Säker hantering av kemikalier utgiven av Prevent. Kan lånas från Arbetslivsbiblioteket, tel:08-619 68 40.

Föreskrift 1. Arbetarskyddsstyrelsens föfattningssamling AFS 1983:14 Kvarts. Arbetarskyddsstyrelsen 1983. (Ersätts med ny föreskrift 1:a januari 1993 AFS 1992:16)

Föreskrift 2. Ändring i AFS 1983:14. Arbetarskyddsstyrelsens föfattningssamling 1990:2 Kvarts. Arbetarskyddsstyrelsen 1990. (Ersätts med ny föreskrift 1:a januari 1993 AFS 1992:16)

Föreskrift 3. Arbetarskyddsstyrelsens föfattningssamling, AFS 1985:17. Farliga ämnen. Arbetarskyddsstyrelsen 1985. Ersatt med ny föreskrift Kemiska arbetsmiljörisker, AFS 2000:4.

Många byggkemiindustrier har även annan tillverkning, bl a krossning och malning av kalkkalk. För denna typ av tillverkning finns en annan checklista "Checklista för kontroll av kemiska risker inom kalkindustrin".

Om du vill arbeta mer med checklistor för arbetsmiljön, kan du beställa "Checklista för skyddsronnd" från Prevent, tel:08-402 02 00 20. Den checklistan tar upp sådana arbetsmiljöproblem som finns i de flesta företag Denna och andra checklistor finns också tillgängliga på www.prevent.se.

Åtgärdsblad

Utsug för reparations- och underhållsarbeten i fabriken

Problem

Reparatörer arbetar både i verkstad och ute i fabriken med bla reparationer och underhåll. Arbeten ute i fabriken kan vara svetsning, diverse mekaniska arbeten t ex montering, reparationer m m. Reparatörerna kan exponeras för olika kemiska ämnen bl a i svetsrök, lösningsmedel, avfettningsmedel och damm från produktionen m m. De flesta ämnena förekommer som luftföroreningar. På de flesta ställen, där reparations- och servicearbeten utförs, finns ingen fast installerad skyddsutrustning eller ventilation. Personlig skyddsutrustning som t ex andningsskydd är ofta svår att komma ihåg och obekvämt att använda. Detta innebär att reparatörer kan utsättas för höga halter luftföroreningar.

Många gånger är arbetsuppgifterna akuta och man har mycket bråttom att utföra dem t ex då produktionen står stilla. Då är det lätt att man inte bryr sig om eller glömmer använda personlig skyddsutrustning.

Åtgärd

Installera en centralsuganläggning i lokalen eller utnyttja den befintliga. Från närmsta anslutningspunkt kan reparatören dra en slang till reparationsplatsen. Till slangen kopplas ett lämpligt utsugsdon. Utsuget placeras nära arbetsområdet och det som sprider luftföroreningen, så att det blir effektivt. Sugdon för utsug finns utformade för olika typer av arbeten t ex elektrosvetsning, rörsvetsning, slipning med slipmaskin o s v.

När man installerar en centralsuganläggning är det viktigt att tänka igenom var anslutningspunkterna skall placeras. Dels skall den fungera bra för det ordinarie arbetet som centralsuget används för t ex städning. De ska också sitta lättillgängliga i närheten av arbetsplatser där arbeten som alstrar luftföroreningen ofta förekommer eller där man vet att det blir mycket luftföroreningar. Avståndet från anslutningspunkten till arbetsplatsen bör inte vara för långt, eftersom slangarna då kan bli besvärliga att dra fram. Slangar bör finnas lättillgängliga vid arbetsplatserna så att det inte är något stort besvär att använda dem ens om det är bråttom.

Om det inte finns en centralsuganläggning i lokalen kan man vid svetsarbeten använda en mobil rökätare, som returnerar luften till lokalen efter att den renats. Nackdelen med rökätare är att de måste tas med till arbetsplatsen, vilket ofta gör att man inte använder

dem. Återföring av luften kan innebära en risk för återföring av vissa luftföroreningar som inte skiljs av så bra i filtret.

Resultat

Det kan vara svårt att vid tillfällig arbeten komma ihåg slangarna till centralsuget. Därför måste den nödvändiga utrustningen finnas lätt tillgänglig i fabriken så att det är så lite besvär som möjligt att använda den.

Vid vissa typer av arbeten kan det vara svårt att fästa utsuget när föroreningskällan så att det fungerar effektivt. I varje enskilt företag får man söka efter specialanpassade lösningar för att utsugen enkelt ska fungera vid olika typer av arbeten.